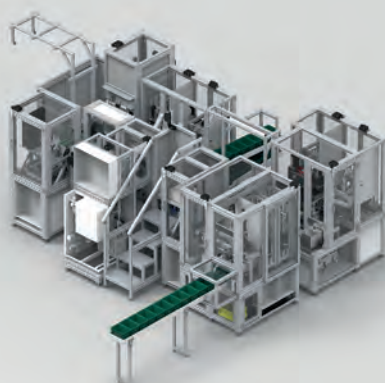
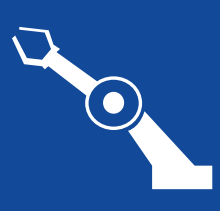
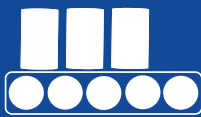




**25 Jahre Maschinenbau Richter**  
25 Einsatzgebiete ..  
.. tausende Lösungen





## Firmenprofil



Seit Gründung des Unternehmens im Jahre 1994 konstruieren und fertigen wir mit großem Erfolg industrielle Beschriftungssysteme, Sondermaschinen und Handlingsysteme sowie unterschiedlichste Automationssysteme.

Von uns entwickelte Anlagen und Maschinen sind Eckpfeiler in tausenden Betrieben rund um den Globus.

Fast 80 hoch qualifizierte Mitarbeiter sind in unserem Stammwerk in der Westpfalz in zwei eigenen modernen Betriebsgebäuden damit beschäftigt, Maschinen für verschiedenste Sonderanwendungen zu entwickeln und zu fertigen.

Wir betreuen Sie von der Projektierung bis hin zur Inbetriebnahme - alles aus einer Hand.

Bestens ausgebildete Ingenieure und Techniker sind für Sie kompetente Ansprechpartner für Ihre individuelle Sonderlösung.

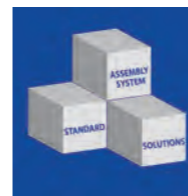


## Professionelle Projekt-Umsetzung



### Konzeptionierung

Auf Basis der Kundenanforderung und nach einem ausführlichen Gespräch mit dem Kunden erarbeiten wir für jede Aufgabenstellung den besten Lösungsansatz.



### Engineering

Mit unserem Projektteam, das aus Spezialisten der Bereiche Mechanik, Elektrik sowie Software besteht, wird das Konzept detailliert ausgearbeitet. Das fertige Konzept wird dem Kunden anhand von 3D Modellen vorgestellt. Auch neue Kundenwünsche können flexibel berücksichtigt werden.



### Projektdurchführung

Ein Projektteam begleitet das Projekt von der ersten Minute bis hin zur Abnahme durch den Kunden. Hierbei steht es immer in engem Kontakt mit dem Kunden und den internen Fachabteilungen.



### Inbetriebnahme beim Kunden

Installation und Inbetriebnahme beim Kunden erfolgt durch unsere Techniker. Durchführung eines Funktionstests mit originalen Bauteilen. Begleitung bis zur Abnahme und Schulung des Kunden.



### Service

Für den Kunden beginnt der wichtigste Teil, wenn die Anlage geliefert und in Betrieb genommen wurde. Wir legen einen gesteigerten Wert darauf, dass sich der Kunde während des kompletten Lebenszyklus einer Maschine bzw. Anlage gut aufgehoben fühlt.

Deshalb bieten wir:

- Einen telefonischen Support
- Schnelle und unkomplizierte Unterstützung im Servicefall
- Regelmäßige Wartungen und Inspektionen





# Laserbeschriftungs-Automation



Integration vollautomatischer Laserbeschriftungssysteme inklusive Bauteilhandling in Fertigungslinien

Ein- und Anbau in kundenseitige Förderstrecken

Sicherheitsschott mit Quetschutz für kompakte Arbeitsplatzgestaltung

Laserbeschriftung von Bohrern



# Laserbeschriftungs-Automation



Laserbeschriftung von Zahnrädern



Laserbeschriftung von Schlauchenden



Laserbeschriftung von Bremscheiben



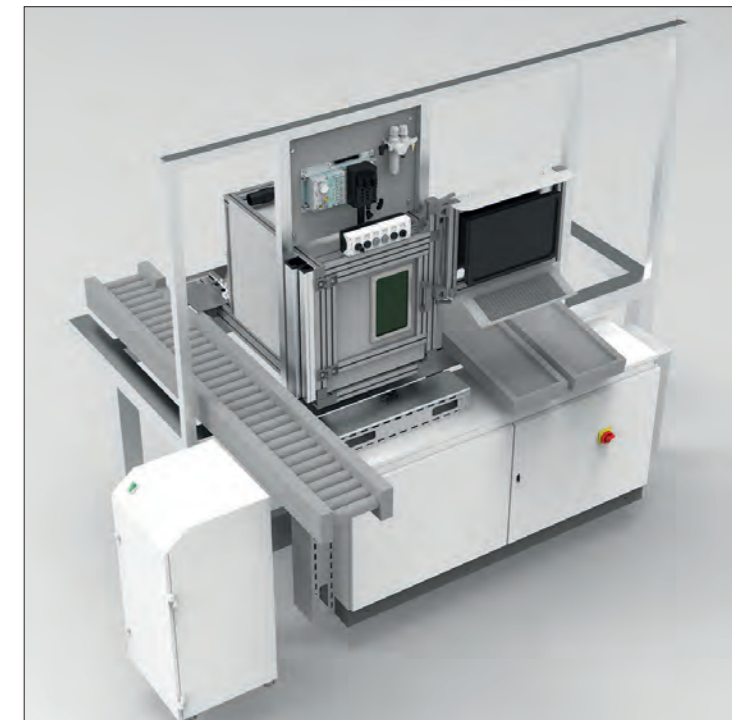
Laserbeschriftung von Wellen

Integration von Schubladen-Laserkabinen in automatisierte Roboterzellen

Standardisierte Sicherheitskreise

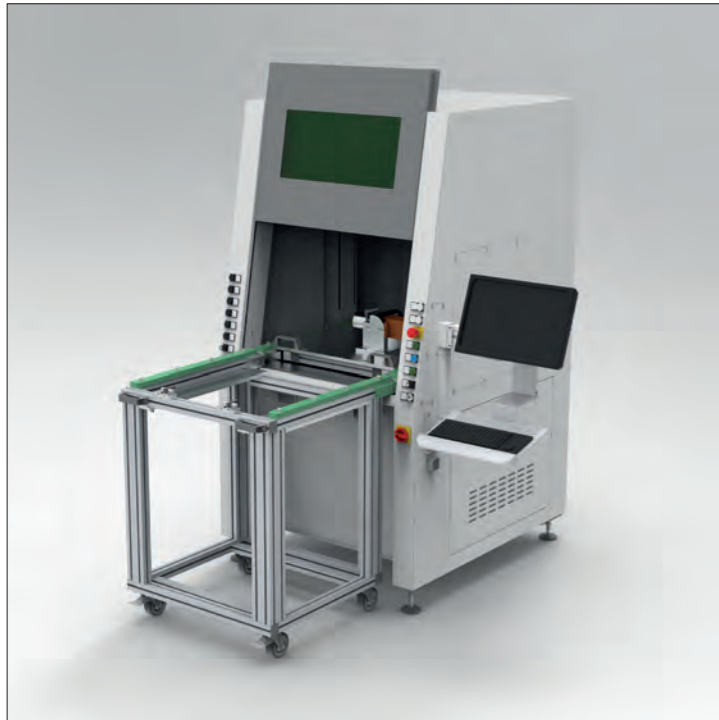
Vollumfängliche Umsetzung von Beschriftungsaufgaben inklusive Coderücklesung und Qualitätskontrolle

Der Beschriftungsprozess als Gesamtsystem vollautomatisiert aus einer Hand



Laserbeschriftung von Stanzteilen





Laserbeschriftung von Wellen

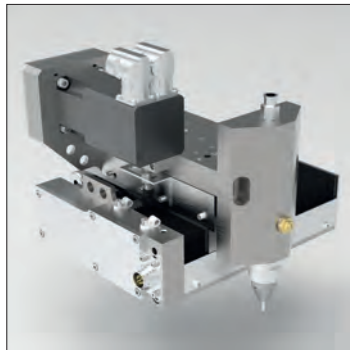
Breites Portfolio an Standard-Lasern und Standard-Nadelprägesystemen

Entwickelt von Richter für einen breiten Einsatz

Individualisierung jederzeit einfach umsetzbar

Preiswerte Standardbeschriftungen in den verschiedensten gängigen Bauformen

High-Speed Nadelpräger



Kompakter Nadelpräger



Unterschiedlichste Prägeeinheiten

Die optimale Werkzeugauswahl für unsere Kunden finden wir bereits in der Anfragephase

Kostenlose Mustererstellung



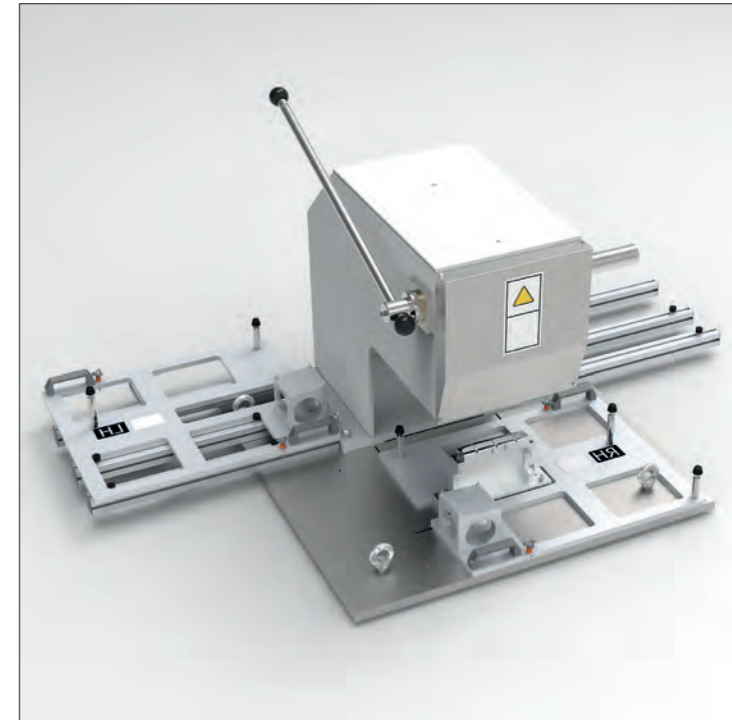
Integrationsnadelpräger



Handpräger

Ausstanzen von Blechen oder Türverkleidungen

Herstellung, Auslegung und Fertigung der Schneidwerkzeuge



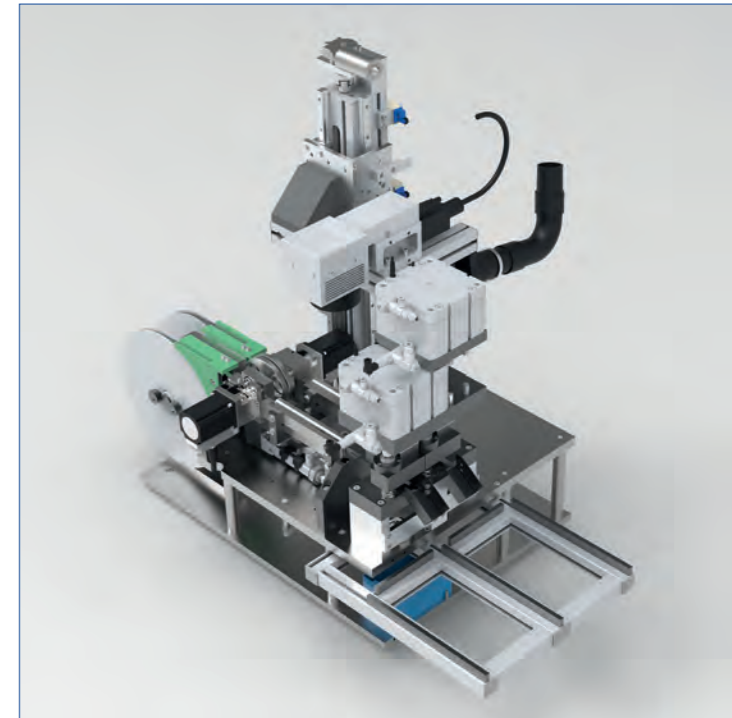
manuelle Stanze



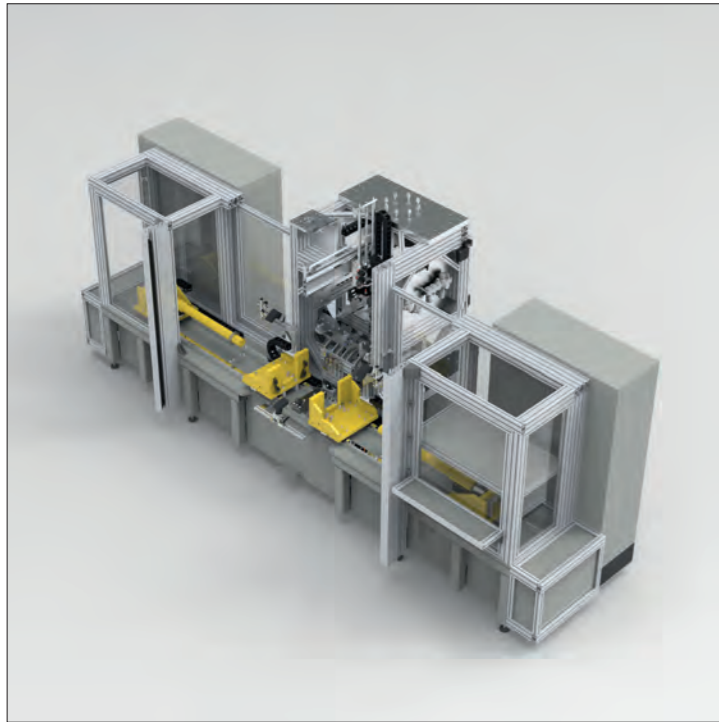
pneumatische Einbaustanze

Umsetzung der zugehörigen Automation

Fertigung und Inbetriebnahme voll oder teilautomatischer Stanzmaschinen



Coil Stanze für Laserkabinen



Herstellung von Cannings

Produktionsanlagen nach Kundenspezifikation

Konzipieren, Auslegen und der Bau der einzusetzenden Fertigungstechnik

Projektbegleitung und Service

Gestaltung kompletter Fertigungsabläufe



Fügesystem

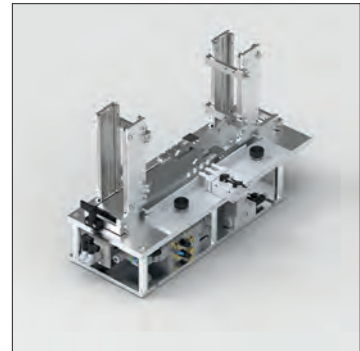
Werkstückhandling durch den Arbeitsprozess

Kommunikation mit dem Leitsystem und Prozessabsicherung



Vollautomatisches Typenschildhandling

Kurze Taktzeit, hochflexible Anwendungen und nachfolgendes Applizieren von Schutzfolien, all diese Anforderungen werden von unseren versierten Technikern und Ingenieuren routiniert umgesetzt



Gerade das Typenschildhandling erfordert höchstes technisches Know-how

Der Variantenreichtum von Typenschildern und Beschriftungsmethoden macht es notwendig unterschiedlichste Parameter zu berücksichtigen

Unser großes Repertoire an unterschiedlichen Systemvarianten garantiert Ihnen ein zuverlässiges Typenschildhandling



Typenschildmagazinierung



VIN1234567890

# Ident-Nummer & Direktkennzeichnung



FIN Kennzeichnung

Direktkennzeichnung der finalen Seriennummer

Datenbankanbindung an Kundendatenbank

Ergebniskontrolle

Durch die große Wissensdatenbank setzen wir für jedes Material auch bei kritischen Taktzeiten eine optimale Codequalität um



Seriennummer Kennzeichnung

Auslegung der notwendigen Beschriftungsvariante in Vorversuchen während der Konzipierungsphase

Dies sichert gleichbleibende Qualität im späteren Fertigungsprozess

Wir holen aus jeder Aufgabenstellung das Optimale heraus



# Vision-ID & Kamerasysteme

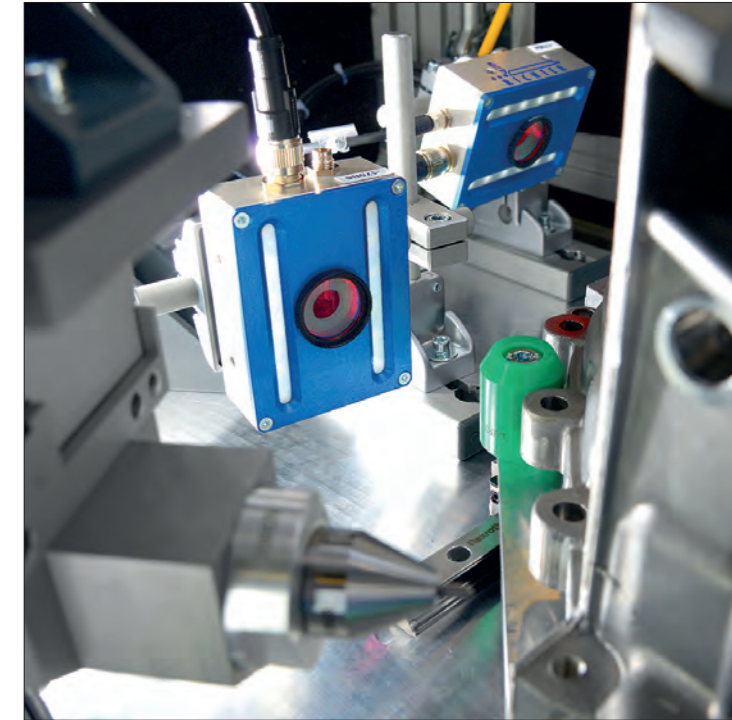
Kameramesstechnik und Qualitätskontrolle mit dazugehörigem Bauteilhandling

Innovative Vision Anwendungen

DMC und ID-Code Rücklesung und Verifizierung nach ISO Norm

Maßkontrolle von Bohrungen und Merkmalen

Visuelles Prüfen auf Fehler

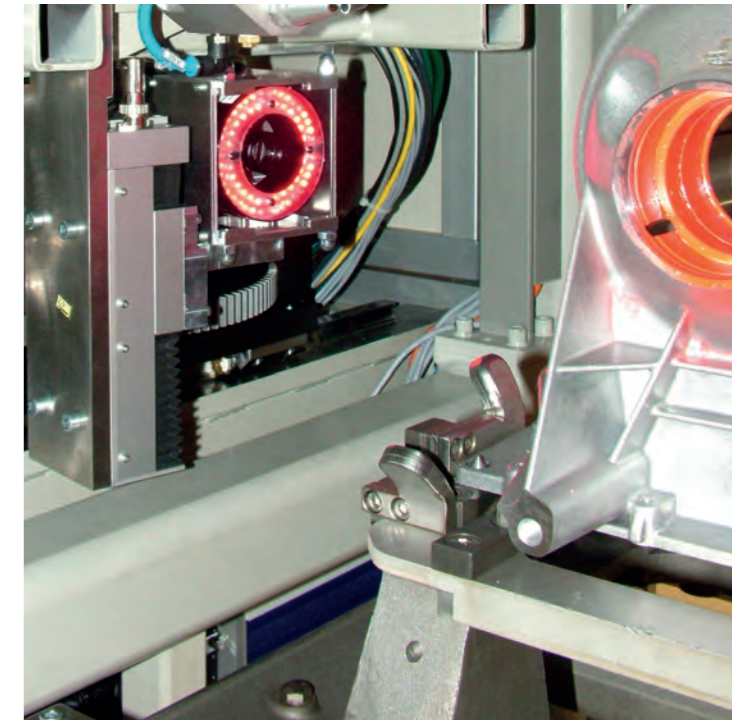


Vision Merkmalkontrolle

Erarbeiten des Kalibrierkonzepts zur Sicherung der Messfähigkeit

Integration in kundenseitige Fertigungslinien durch unsere Spezialisten

Übermitteln der Messdaten über vordefinierte Schnittstellen



OCR-Rücklesung





## Roboterzellen



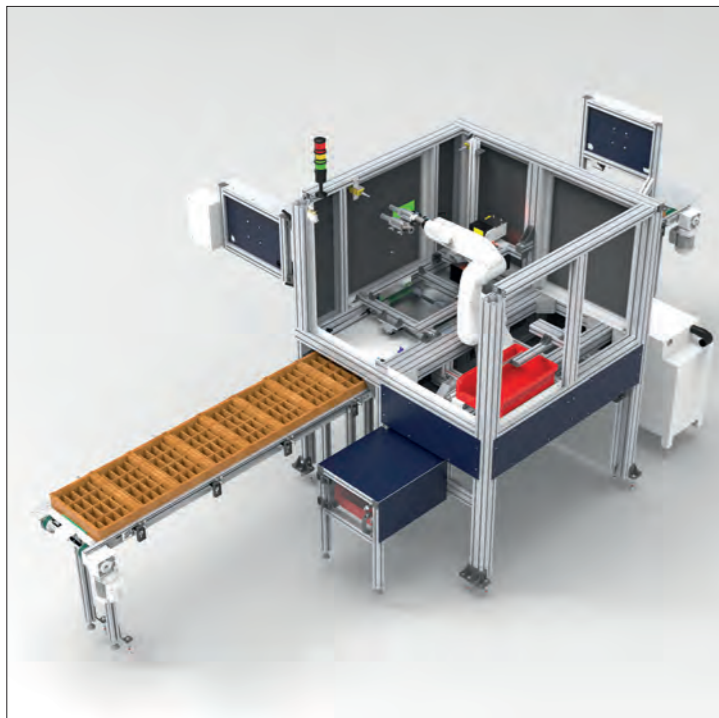
Konzeption von Roboterzellen

Integration und Programmierung von Robotern verschiedenster Hersteller

Mit den verschiedenen zur Verfügung stehenden Kleinrobotermodulen lassen sich Roboteranwendungen auf kleinstem Raum zuverlässig umsetzen

Kombination mit Palettiermodulen möglich

Tintenbeschriftungsroboter



Roboterkabine mit Laser



Roboterkabine mit Waschstation



## Servo-Pressen

Servomotorisch angetriebene Pressen nach Kundenvorgabe

Abgestimmt und ausgelegt auf den jeweiligen Einsatzzweck

Voll- oder teilautomatisierte Ausführungen

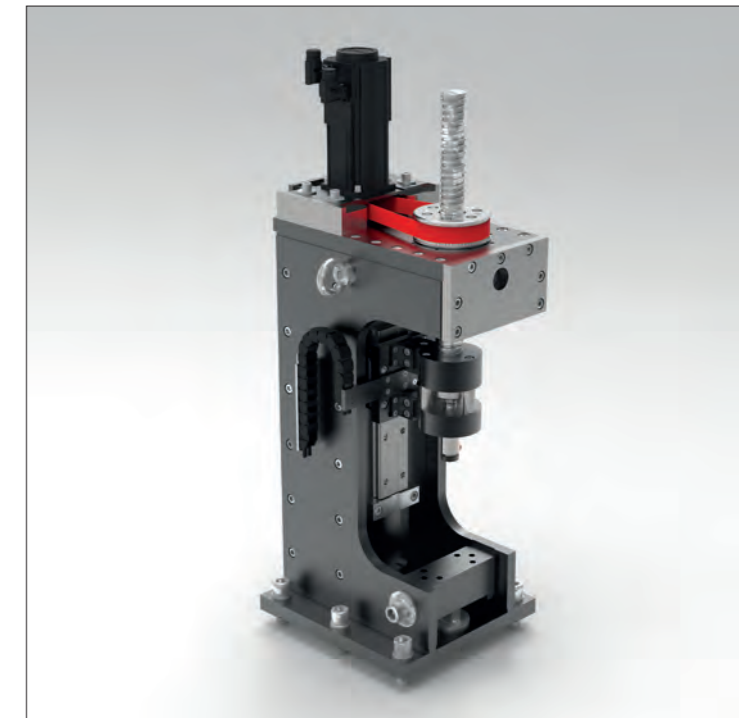
Fertigung zugehöriger Werkzeuge nach Kundenvorgabe



Stifteinpressmaschine

Prozessabsicherung und stetige Prozesskontrolle mittels integrierter Kraft-Weg-Sensoren

Modular und dennoch individuell nach Kundenvorgaben



Verstemm-Pressen





# Arbeitsplatzgestaltung



Arbeitsplatz KLT Bevorratung

Ausstattung von Arbeitsplätzen,  
Schutzeinhausungen und  
Kabinenbau

Fertigung von Sondervorrichtungen  
nach Kundenvorgabe

Systembaukästen für verschiedene  
Fertigungsaufgaben

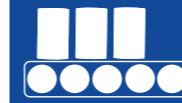


Schutz einzäunung

Standardisierte Schutzeinhausungen  
mit standardisierten Sicherheits-  
schnittstellen machen die Integration  
in Fertigungslinien einfach

Individualisierung in flexibler  
Profilbauweise

Vielfach bewährte Module



# Fördertechnik

Fördersystem-Auslegung,  
Entwicklung und Montage

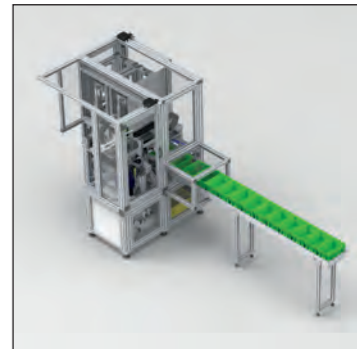
Rollgänge

Friktionsantriebe

Riemenförderstrecken

Förderketten

Förderbänder

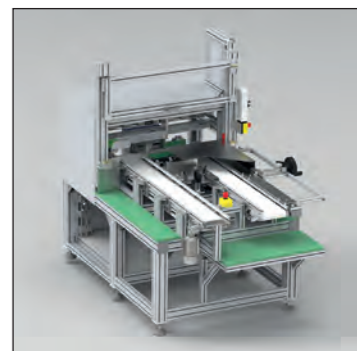
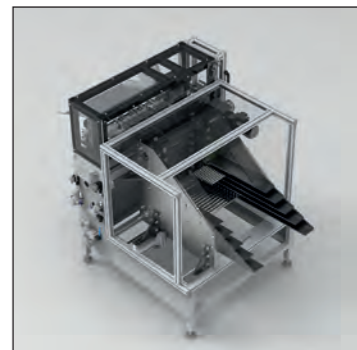


Werkstückträger-Bandsystem

Palettenfördersystem

Variable Bandgeschwindigkeiten

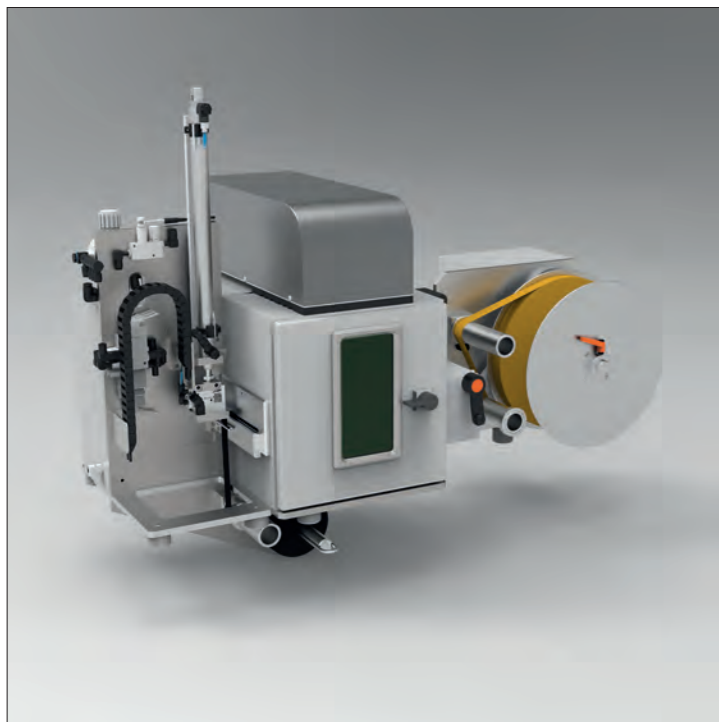
Integrierte Hub-Indexier-Einheiten







## Etikettier-Systeme



Etikettier-Laser

Integration von Etikettierern in Ihre automatisierte Fertigung

Vollautomatischer Folien-beschriftungslaser zum Folieren von Schutzfolien auf Werkstücke

Folienhandling mit eigens entwickelten Applizier-Einheiten

Reduktion statischer Aufladung

Hochgenaues Übergeben der Etiketten im vorgegebenen Toleranzbereich



## Montagemodule

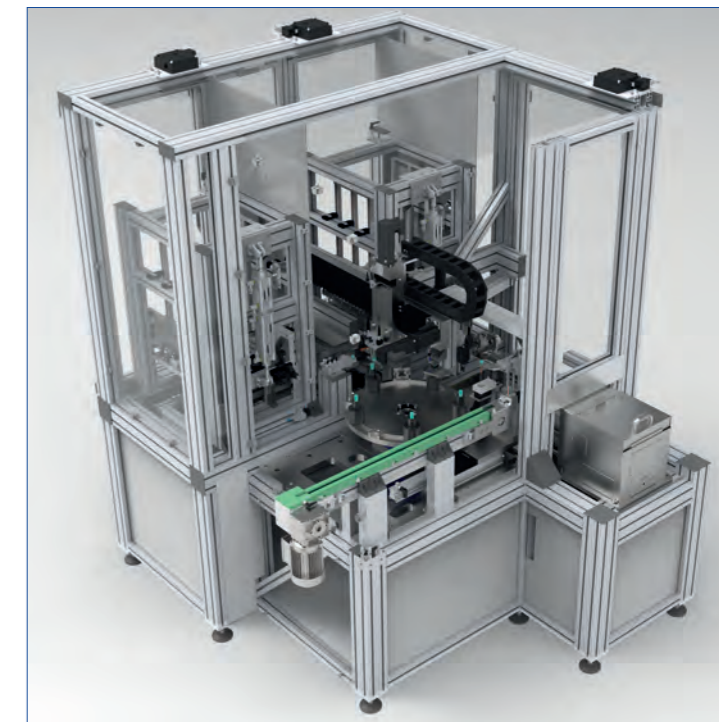
Automatisierte Montagemodule zur Integration

Schrauber-Einheiten

Kugleinpress-Einheit

O-Ringmontage

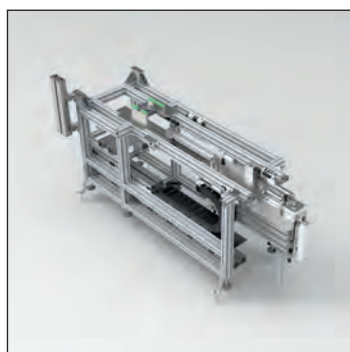
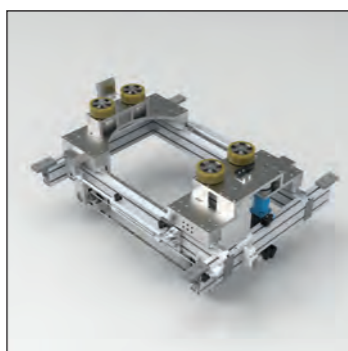
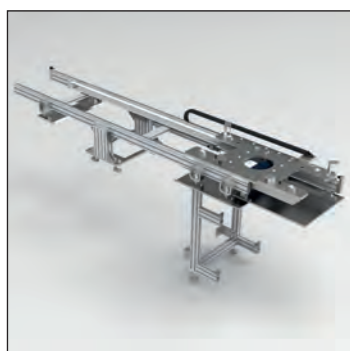
Module zum Verpressen von Bauteilen inklusive Prozessüberwachung und Qualitätskontrolle



Stiftmontage



## Auftragsfertigung von Baugruppen



CNC Fertigung und Komplettmontage nach Kundenzeichnung

Lieferung von Produktionsmodulen gemäß Vorgabe

Konstruktive Umsetzung nach Konzeptvorgabe möglich

Umbau von Modulen nach Kundenvorgabe



## Palettier-Systeme

Paletten-Handling

Auf- und Abstapelmodule

Vollautomatisches Paletten-Wechseln

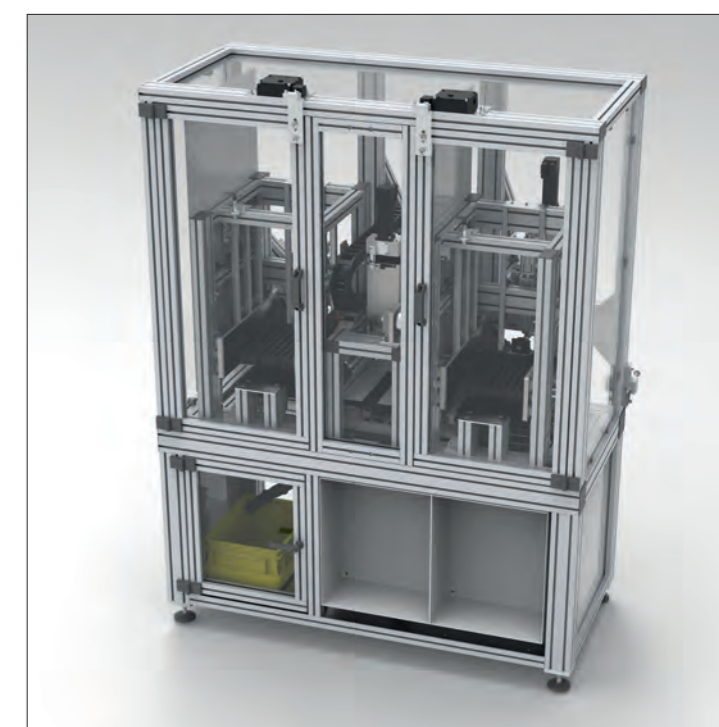
Die Paletten werden wechselweise im linken oder rechten Paletten-Träger gestapelt

Kompakte Ausführung

Modular auf verschiedene Paletten-Geometrien erweiterbar

Standardisierte Programmschnittstelle

Unterbrechungsfreier Stapelmagazinwechsel möglich

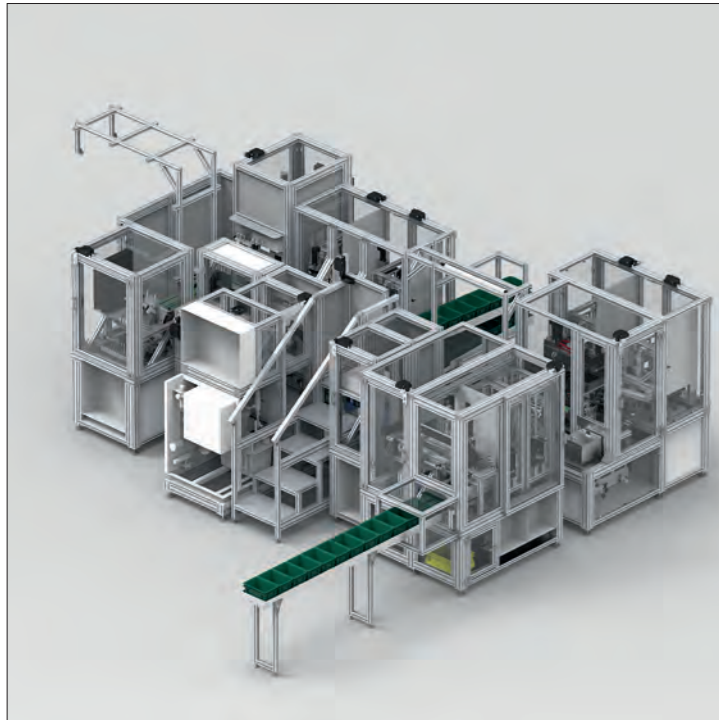


Palettierturn-Modul





## Montage-Vollautomation



Montagevollautomation

Vollautomatische Bauteilmontage mit Verkettung der einzelnen Montage-teilmodule

Auslegung und Konzeption des gesamten Fertigungskonzepts nach Kundenvorgabe

Fertigung, Bau und Inbetriebnahme

Prozesssteuerung und Qualitätskontrolle

Einbinden der Prozessdaten mittels Schnittstelle an das kundenseitige QM-System



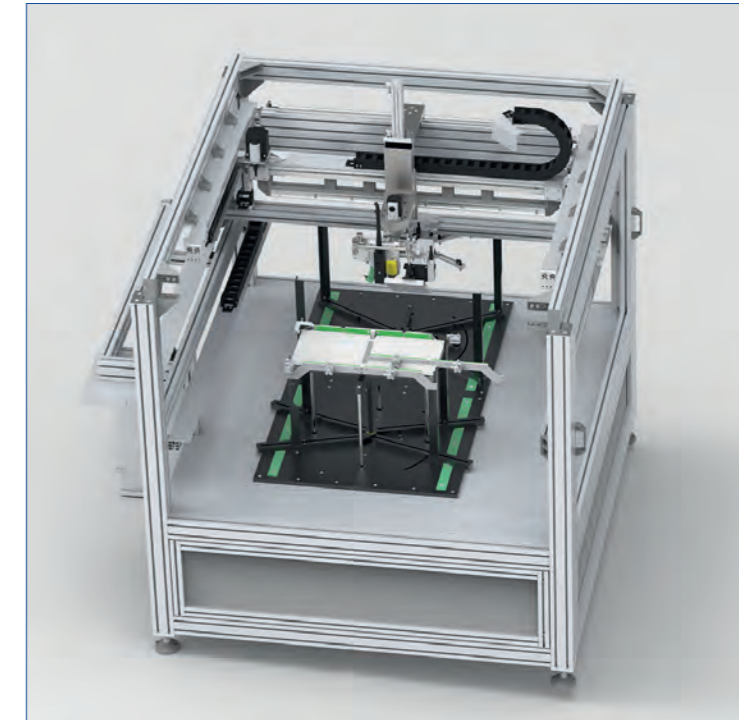
## Portal-Systeme

Portalroboter, Portalhandlingsysteme, als Kompaktlösung oder im überdimensionalen Stahlbau

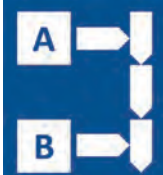
Auslegung der Antriebe gemäß Taktzeitvorgabe

Erstellung des Softwarebedienkonzepts

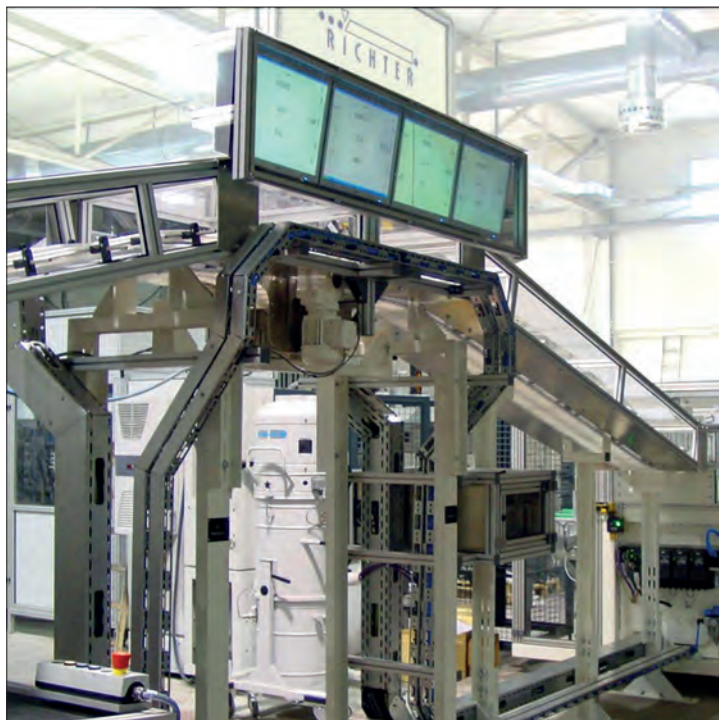
Inbetriebnahme und Integration in die Fertigungszelle



Abstapelsystem



## Anlagen-Verkettung



Verkettung von Bremscheiben

Anlagenbau und Verkettung von Bearbeitungsmaschinen

Flexible Transportsteuerung der Fördertechnik in der gesamten Produktionshalle und Konzeption und Auslegung der Automation

Bau und Einbringung der Förderstrecken in den kundenseitigen Anlagenverbund

Visuelle Darstellung des angewählten Verkettungsmodus mit grafischer Auswertung der Tagesverläufe



## Prüftechnik

End-of-Line Prüfungen

Montagekontrolle

Funktionsprüfung fertiger Produkte nach Kundenspezifikation

Anbindung an die jeweilige QM-Schnittstelle

Protokollieren aller Daten

IO/NIO Handling der Produkte

Einbindung der jeweiligen Prüfsysteme

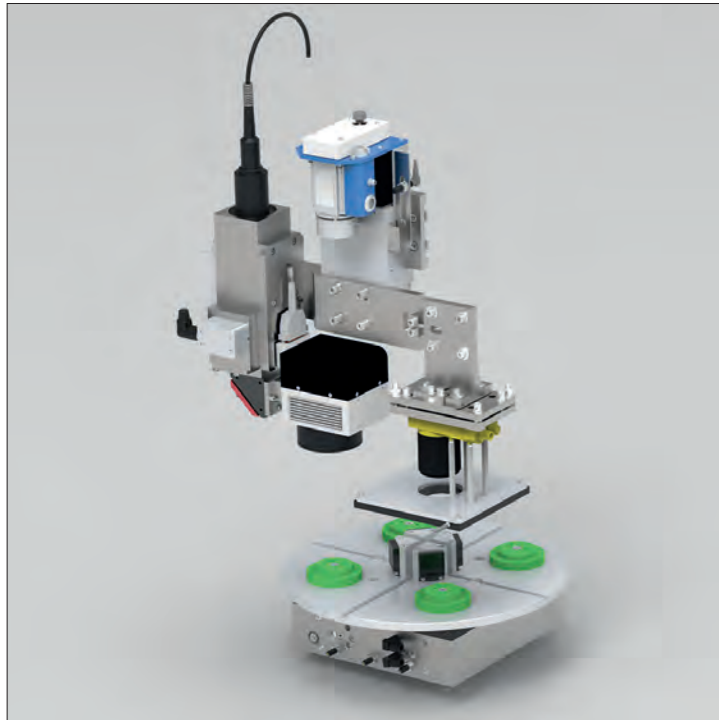


taktile Merkmalprüfung (Gewindeprüfung)





## Integrationsmodule / Rundschaltmodule



Integrationsmodul

Teilautomatisiertes System zur Integration in Bestandsanlagen

Maschinenerweiterungen und Maschinenbau

Rundschaltmodule zur Integration in Automationssysteme

z.B. bei der Einbindung von Laseranwendungen

Inklusive zugehörigem Sicherheitskonzept

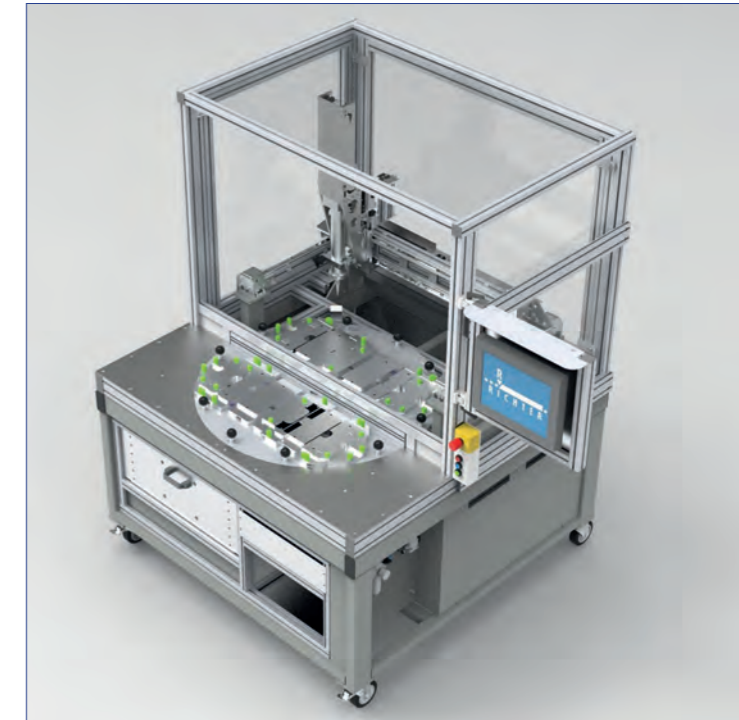


## Kleberauftrags-Systeme

Kleberauftrag mittels Mehrachs-Positioniereinheiten oder Robotik

Geschwindigkeitsgeregeltes Kleberauftragen

Mit Prozessüberwachung und anschließender Qualitätskontrolle



Kleberauftrag



## Gravur-Systeme



3D-Gravursystem

Graviereinheiten, Gießerei-Kern-Gravur-System, Mehrfachgraviermaschinen nach Kundenvorgabe

Von den modularen Standard-graviersystemen der Modellreihe „UniGrav“ bis hin zu Sonderentwicklungen als Portal-Gravur-Systemen

Aus dem Baukasten und doch individuell



## Mess- und Prüftechnik

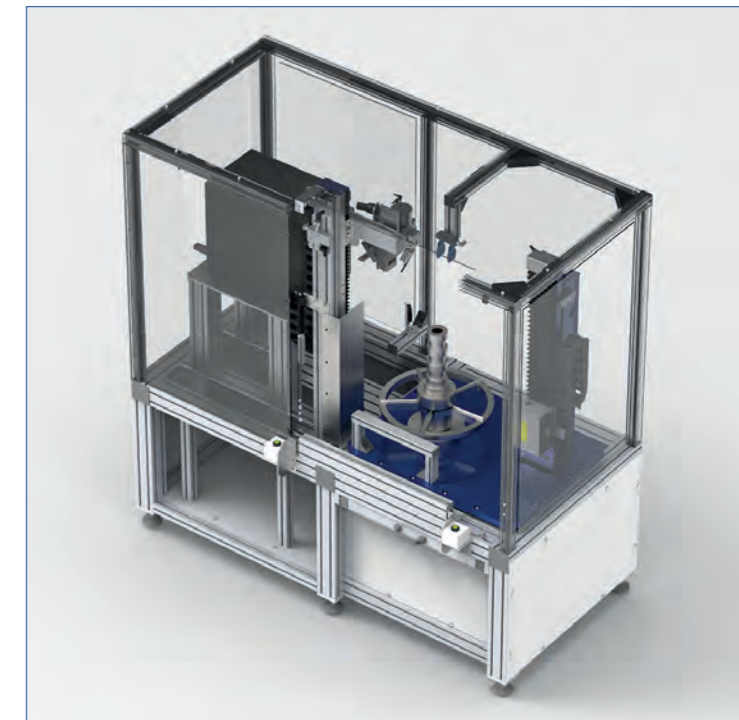
Taktil messen von Bauteilen

Vorhandensein Prüfung von Gewinden

Merkmalerkennung

Vollautomatische Prüfmodule integriert in kundenseitige Fertigungslinien

Messen von Toleranzvorgaben und übermitteln der Prüfdaten über vordefinierte Schnittstellen



Berührungsloses Vermessen





Nadelprägetechnik Konzeption nach Kundenvorgabe

Vollintegrierte kompakte Prägesysteme

Nicht der Kunde verbiegt sich, sondern wir passen die Präge-Einheit nach der vorherrschenden Produktionssituation an

Alles was nicht unmöglich ist, ist möglich!

Turbinenradnadelssystem



Ultraschall-Schweißen von Kunststoff

Schweißeinheit zur Fertigung von Filtermänteln im Helix-Verfahren

Schneiden von Folien

Ausschneiden von Konturen mittels Laser

Helix Schweißanlage

	Seite
Firmenprofil	2
Professionelle Projekt-Umsetzung	3
Laserbeschriftungs-Automation	4
Standardbeschriftungs-Einheiten	6
Stanztechnik	7
Fertigungsanlagen	8
Typenschild-Automation	9
Iden-Nummer & Direktkennzeichnung	10
Vision-ID & Kamerasysteme	11
Roboterzellen	12
Servo-Pressen	13
Arbeitsplatzgestaltung	14
Fördertechnik	15
Etikettier-Systeme	16
Auftragsfertigung von Baugruppen	16
Montagemodule	17
Palettier-Systeme	17
Montage-Vollautomation	18
Anlagen-Verkettung	18
Portal-Systeme	19
Prüftechnik	19
Integrationsmodule / Rundschaltmodule	20
Gravur-Systeme	20
Kleberauftrags-Systeme	21
Mess- und Prüftechnik	21
Sonderpräge-Systeme	22
Kunststoff Schneid- und Schweißtechnik	22
Inhaltsverzeichnis	23



In den zurückliegenden 25 Jahren konnten wir bei zahlreichen Kunden unsere Lösungskompetenz als Maschinenbauer unter Beweis stellen.

Unsere besonderen Stärken:

- Innovativer Sondermaschinenbau
- Laserbeschriftung
- Vision Systeme zur Qualitätskontrolle
- Kennzeichnungstechnik
- Kompetenter zuverlässiger Service

Auch für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten wir gerne das ideale Konzept.

Vereinbaren Sie gleich einen Termin.

JOACHIM RICHTER  
Systeme und Maschinen GmbH & Co. KG  
Erlenhöhe 3-5 • 66871 Konken  
Tel.: +49 6384 9228-0 / Fax: +49 6384 9228-77  
E-Mail [info@jr-richter.de](mailto:info@jr-richter.de) • [www.jr-richter.de](http://www.jr-richter.de)



Anwendungs-  
beispiele auf

